



Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura de impulsión H_{max}	7,8 m
Caudal Q_{max}	3,8 m³/h
Altura de entrada mínima a 50 °C m	0,5 m
Altura de entrada mínima a 95 °C m	3 m
Altura de entrada mínima a 110 °C	10 m
Temperatura mínima del fluido T_{min}	-20 °C
Temperatura máxima del fluido T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	-10 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C

Datos del motor

Índice de eficiencia energética (IEE) *	≤0,20
Alimentación eléctrica	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Potencia nominal P_2	38 W
Velocidad mínima n_{min}	2340 1/min
Velocidad máxima n_{max}	4366 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	1 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	50 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Compatibilidad electromagnética	EN 61800-3
Prensaestopas	1 x PG11
Clase de aislamiento	F
Tipo de protección	IPX4D

* El valor de referencia para las bombas circuladoras más eficientes es $IEE \leq 0,20$.

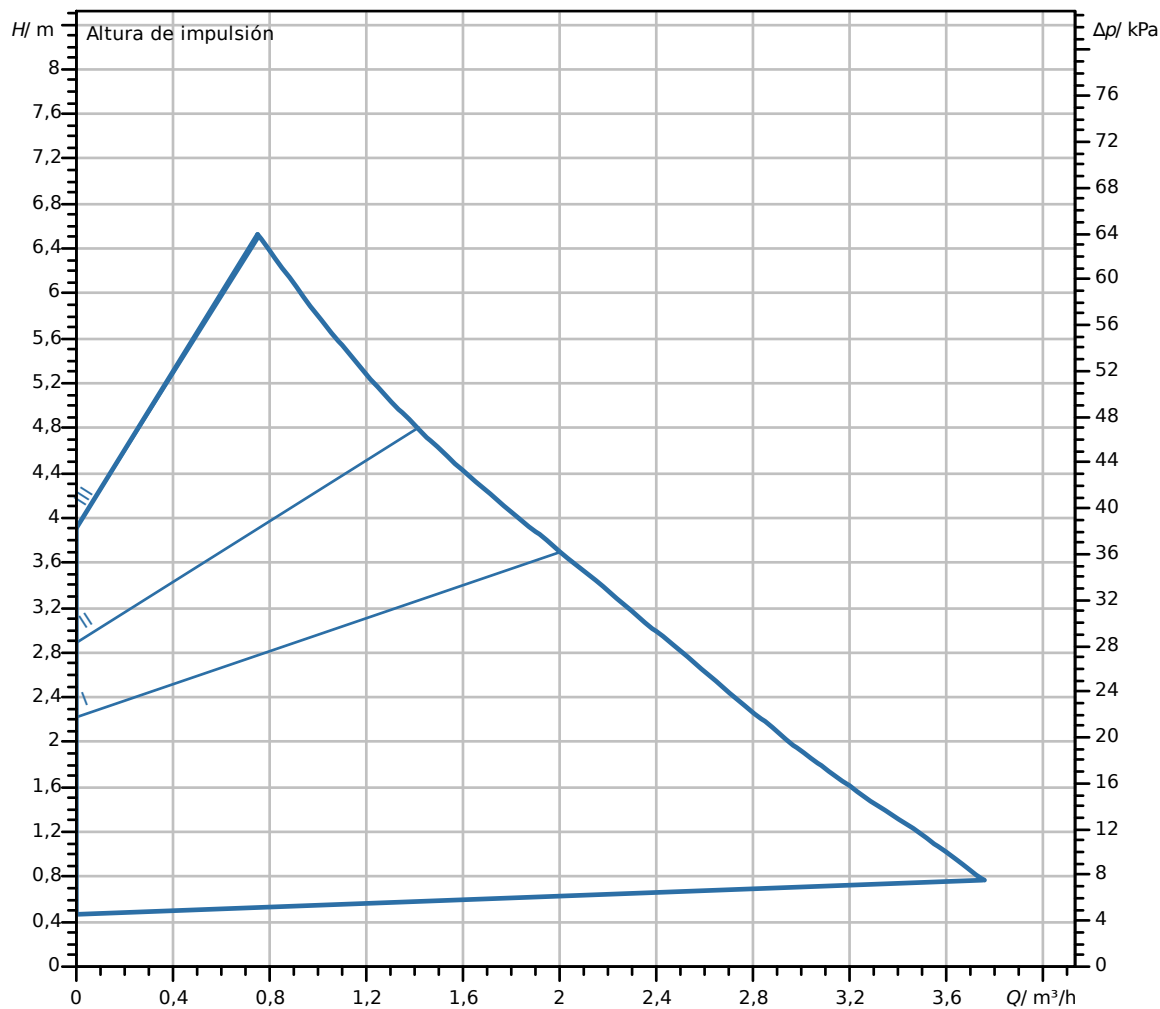
Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PP-GF40
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de metal

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de impulsión DNd	G 1
Conexión de tubería del lado de aspiración DNs	G 1
Longitud entre roscas LO	130 mm

Curvas características



Fluido	Agua 100 %
Temperatura del fluido	20,00 °C

Dimensiones y planos de dimensiones

Varios PICO-STG 15/1-7

