



Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura de impulsión $H_{\max}$	13,6 m
Caudal $Q_{\max}$	2,4 m³/h
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	-20 °C
Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	110 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	-10 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos del motor

Índice de eficiencia energética (IEE) *	≤0,23
Alimentación eléctrica	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Potencia nominal P_2	55 W
Velocidad mínima $n_{\min}$	2957 1/min
Velocidad máxima $n_{\max}$	4807 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1\min}$	1 W
Consumo de potencia $P_{1\max}$	75 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Compatibilidad electromagnética	EN 61800-3
Prensaestopas	1 x PG11
Clase de aislamiento	F
Tipo de protección	IPX4D

* El valor de referencia para las bombas circuladoras más eficientes es $IEE \leq 0,20$.

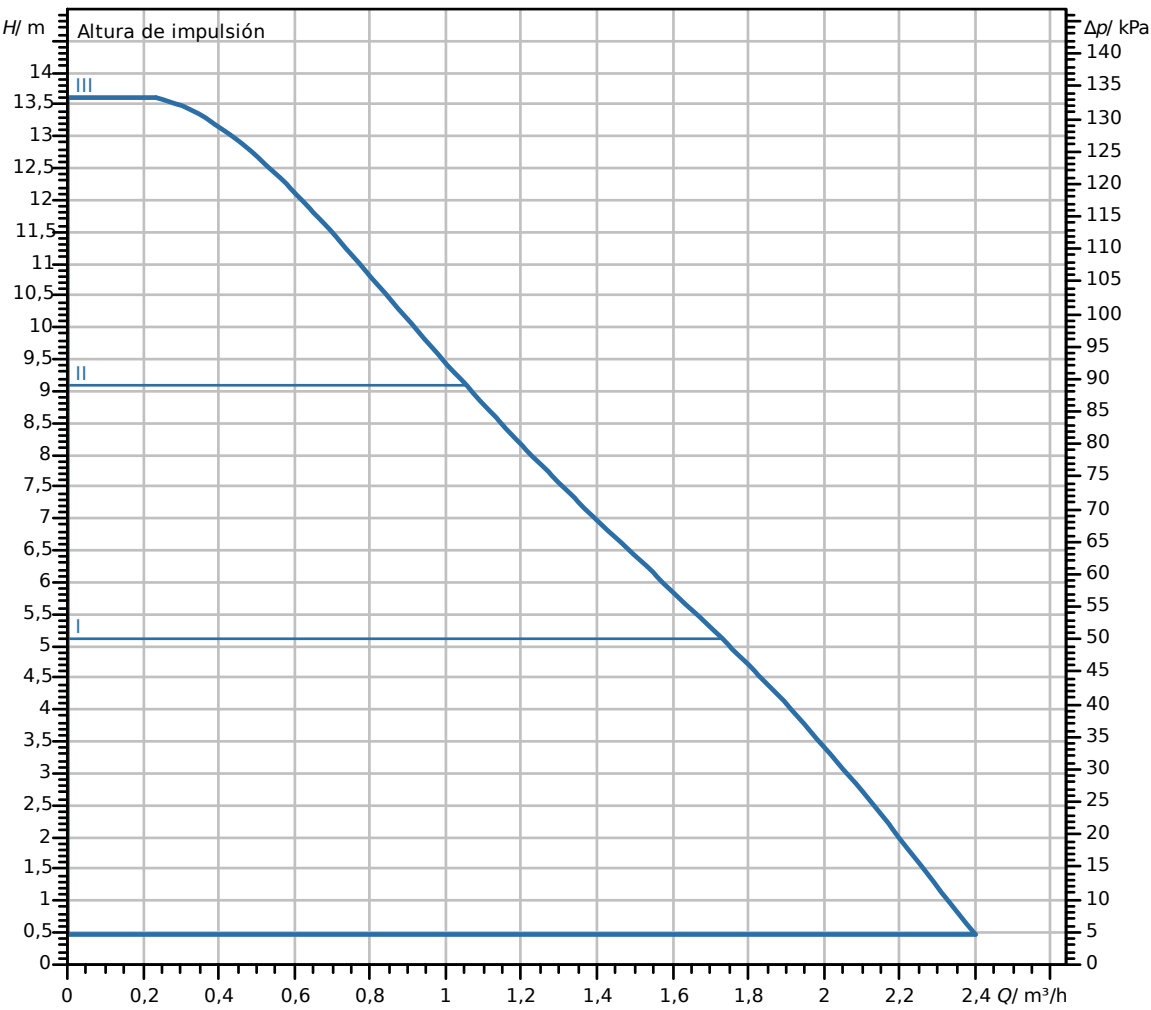
Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPO/PS-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de metal

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 1
Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 1
Longitud entre roscas L_0	130 mm

Curvas características



Fluido	Agua 100 %
Temperatura del fluido	20,00 °C

Dimensiones y planos de dimensiones

Varios PICO-STG 15/1-13

