



RACORES DE LATÓN



PRODUCTO
EUROPEO



MADE IN
SPAIN

PIEZAS ESTAMPADAS: UNE-EN-12165 CW617N

Aleación	Cu	Zn	Pb *	Al	Fe	Ni *	Sn
CW617N*	57.0% - 59.0%	Resto	1.6% - 2.2%	≤0.05%	≤0.3%	≤0.1%	≤0.3%

* Composición restringida

** De cada otra impureza máximo 0,02%

PIEZAS FUNDIDAS: EN-1982 CB753S

PRESIONES DE TRABAJO:

Dimensión	Presión Máxima en bar	
	T _a < 120°C	T _a < 225°C
¼" - ¾"	25	16
1" - 2"	16	10
2 ½" - 4"	10	6

SISTEMA DE CALIDAD: El sistema de calidad de SOBIME, S.A. cumple la norma:

UNE - EN ISO 9001



MATERIALES UTILIZADOS

Fabricación por estampación en caliente con latón según norma UNE-EN-12165 CW617N

Cumple con los requisitos de composición química especificados por el Enfoque Común 4MS, 5ª Revisión de fecha 7 de marzo de 2016 (enfoque para materiales metálicos en contacto con agua potable)

Fabricación por fundición con latón según norma EN-1982 CB753S